

ПЕРЕНОСНОЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ КОМПЛЕКС "РЕСУРС С7"

Программно-аппаратный комплекс для оценки состояния сварных соединений паропроводов.

Реализован в соответствии с нормативным документом РД 153-34.1-17.467-2001.

Целевое назначение:

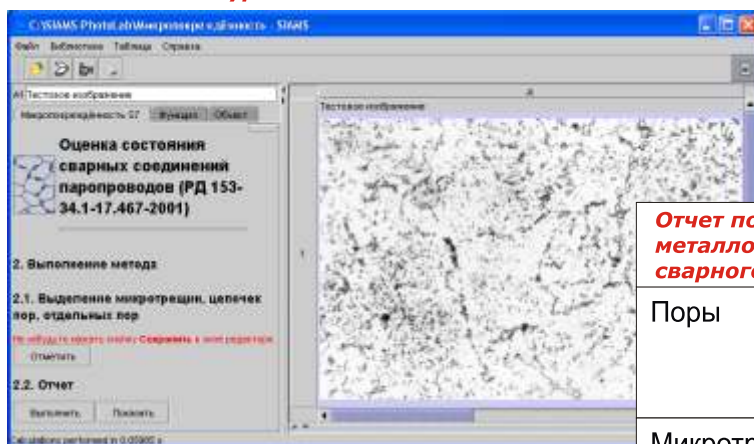
Проведение эксплуатационного контроля сварных соединений в соответствии с требованиями РД 10-262, РД 153-34.1-17.421 "Типовая инструкция по контролю металла и продлению срока службы основных элементов котлов, турбин, и трубопроводов тепловых электростанций". Переносной комплекс предназначен для выявления микрповреждаемости металла в результате процессов ползучести с помощью автоматизированного металлографического анализа.

Метод также позволяет производить оценку степени структурных изменений.

Функциональные возможности комплекса:

- автоматическое документирование результатов обследования;
- определение микрповрежденности металла (размер и морфология пор ползучести, характер и плотность пор ползучести, размер и количество микротрещин);
- оценка микроструктурного состояния металла и степени структурных изменений.

Интерфейс специализированного программного обеспечения "Ресурс С7"



Компания SIAMS

620049, Россия, Екатеринбург, ул. Лобачевского, 1
Тел/факс: +7 (343) 379-00-34 (35)
E-mail: info@siams.com

Служба металлов и сварки ОАО "Свердловэнерго"

620130, г. Екатеринбург, ул. Циолковского, 63.
Тел./Факс (3432) 60-05-69 e-mail: fam@energo.pssr.ru



Состав комплекса:

- переносной микроскоп;
- цифровая фотокамера или видеокамера;
- переносной компьютер (ноутбук) со специализированным программным обеспечением;
- портативное оборудование для приготовления шлифов;
- оборудование и расходные материалы для приготовления реплик.

Отчет по результатам металлографического анализа сварного соединения

Поры	N, шт	9
	P, шт./мм ²	614
	D _{ср.} , мкм	1,24
Микротрещины	N, шт	Нет
	L _{макс.} , мкм	Нет
	L _{мин.} , мкм	Нет